

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8361.2—96

---

### 高精度蜗轮滚齿机 技 术 条 件

1996-04-22 发布

1996-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发 布

高精度蜗轮滚齿机  
技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了高精度蜗轮滚齿机制造和验收的要求。

本标准适用于最大工件直径 500~2000mm 的高精度蜗轮滚齿机。

2 引用标准

GB 5226	机床电气设备 通用技术条件
GB 6576	机床润滑系统
GB 9061	金属切削机床 通用技术条件
GB 10089	圆柱蜗杆、蜗轮 精度
GB 10095	渐开线圆柱齿轮 精度
JB 4139	金属切削机床及机床附件 安全防护技术条件
JB/T 8361.1	高精度蜗轮滚齿机 精度
JB/Z 276	金属切削机床 清洁度的测定
ZB J50 003	金属切削机床 噪声声压级的测定
ZB J50 004	金属切削机床 机械加工件通用技术条件
ZBn J50 008.1	金属切削机床 装配通用技术条件
ZBn J50 008.3	金属切削机床 液压系统通用技术条件
ZB J50 016	金属切削机床 精度分级

3 一般要求

3.1 本标准是对 GB 9061、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.3 等标准的具体化和补充,按本标准验收机床时必须同时对上述标准中未经本标准具体化的其余验收项目进行检验。

3.2 按本标准验收时,机床精度按 JB/Z 276 规定的Ⅲ级精度机床的要求考核。

4 附件和工具

4.1 应随机供应表 1 所列附件和工具。

4.2 扩大机床使用性能的特殊附件,根据用户要求,按协议供应。